

Wytwornica piany może pracować jako spryskiwacz natomiast spryskiwacz nie może wytwarzać piany.

Stosowanie tego typu technologii ręcznego mycia pojazdów samochodowych i nie tylko, jest nader pożądane z uwagi na:

- penetrujące działanie mediów myjących na mytą powierzchnię. Współczesna chemia stosowana do mycia pojazdów

jest w większości środkiem wnikającym w głąb powierzchni pokrytej brudną warstwą. Aby w jak najszerszym stopniu wykorzystać jej

własności myjące należy pozostawić przez pewien czas (na 3 –5 minut) podaną chemię na mytej powierzchni dla zaistnienia stosownych reakcji.

- działania ekonomiczne. W rozcieńczonej chemii dozowanej przez opryskiwacze itp. urządzenia z jednego litra chemii można umyć

np. : 2 duże ciężarówki TIR czy 3 autobusy.



Kolejnym, bardzo istotnym faktem w tej branży a ostatnio i bardzo modnym jest pokrywanie mytej powierzchni pianą mokrą czy suchą.

Piana mokra jest uzyskiwana dzięki odpowiednim przystawkom montowanym na wyjściu urządzenia ciśnieniowego potocznie zwanego karcherem i zastosowaniu odpowiedniej dyszy na wyjściu wody z lancy natryskowej. Gęstość piany uzyskuje się poprzez odpowiednie regulacje dopływu chemii. Z uwagi na to, że głównym medium wytwarzania piany jest woda to piana jest mokra i dość szybko spływa zwłaszcza na pionowych powierzchniach mycia. Faktyczny jej stopień wykorzystania nie jest wielki, a czynione obserwacje i badania dowodzą, że wskaźnik ten zawiera się w granicach **0,45 – 0,55**, po czym piana spływa na podłoże.

Piana sucha jest uzyskiwana z wytwornic piany przy pomocy sprężonego powietrza. Pianę taką nanosi się na mytą powierzchnię także przy pomocy lancy i odpowiednich dysz. Gęstość piany uzyskuje się dzięki odpowiednim regulacjom dopływu powietrza i chemii. Taka piana jest podawana na suchą powierzchnię przeznaczoną do mycia i się do niej „przykleja” (nie opada szybko) dając możliwość stosowania chemii „delikatniejszej” a utrzymuje się kilka krotniej dłużej, co przyczynia się do znacznie większej efektywności. Podany wyżej wskaźnik efektywności zawiera się w granicach 0,75-0,85.

Ogólnie można odnieść się do powyższych metod dozowania piany aktywnej w relacjach kosztowych jak ... 1 : 3 na korzyść piany suchej .!!!

Profesjonalne urządzenia są wykonane albo ze stali emaliowanej bądź też tzw. stali kwasoodpornej, o pojemności 24 l. wyposażone w zbiornik umocowany na wózku na kółkach do przemieszczania, w manometr, zawór bezpieczeństwa, zawór zwrotny, zawory odcinające dopływ powietrza, płynu, króciec do napełniania chemią oraz króciec do podłączenia sprężonego powietrza, wąż z pistoletem, lancą (często teleskopową) zakończoną odpowiednią dyszą o odpowiedniej długości (np. do mycia wysokich aut typu TIR).

SKRÓCONA INSTRUKCJA OBSŁUGI:

Do opróżnionego zbiornika należy wlać do odpowiedniego poziomu wody, następnie wlewamy najczęściej ok.0,5 litra preparatu Tempo(mycie samochodów) lub Tornado Extra(mycie ciężko zabrudzonych dużo metrażowych powierzchni), wtłaczamy pod odpowiednim ciśnieniem powietrze, które będzie wypychało rozcieńczoną mieszaninę. W przypadku wykorzystania urządzenia do wytwarzania piany powinno ono być podłączone na czas pracy do instalacji sprężonego powietrza. Urządzenia te, z uwagi na niskie ciśnienie robocze nie podlegają dozorowi techn.

Poniżej zdjęcia przedstawiające omawiany produkt. Z wyglądu spryskiwacz czy wytwornica piany bardzo mało się różnią – podobne pojemniki, podobne instalacje podające chemię – różnią się dodatkowymi urządzeniami a jakie są wyposażone wytwornice piany

I jeszcze jedna ważna informacja – urządzenia emaliowane (stal pomalowana) są mało odporne nie niektórym stosowaną chemię agresywną,

te szczególnie o wysokim **ph** w przeciwieństwie do wykonanych ze stali nierdzewnej, których żywotność jest kilkanaście razy większa.

24 l – 1750 zł netto

50 l – 3200 zł netto